

GUANTE ANTI-IMPACTO AC-369 IP



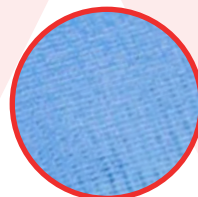
Tejido con
tecnología HPPE.



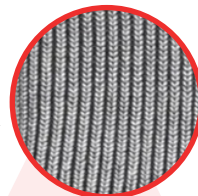
Recubrimiento
libre de DMF con
diseño ecológico



Tecnología TRP para protección
anti-impacto.



Recubierto con Nitrilo azul, impermeable
y resistente.



Tejido sin costura con tecnología
HPPE.

NORMAS / CERTIFICADOS



NIVEL DE PROTECCIÓN

ABRASIÓN	4
CORTE (COUPE)	X
DESGARRO	4
PERFORACIÓN	3
CORTE (TDM-100)	D
IMPACTO	P

APLICACIONES



Minería



Mantenimiento



Petroleo



Mecánica



Uso General



Metalúrgica

DESCRIPCIÓN

El guante Allsafe AC-369 IP está diseñado para brindar máxima protección y desempeño en entornos industriales exigentes. Fabricado con tecnología HPPE, ofrece resistencia superior al corte sin sacrificar comodidad ni flexibilidad. Además, brinda resistencia anti-impacto (TPR) protege eficazmente los nudillos y dedos frente a golpes, impactos y abrasiones, garantizando seguridad en tareas de alto riesgo.

La palma cuenta con doble recubrimiento, que proporciona excelente resistencia al desgaste, aceites e hidrocarburos, asegurando un agarre firme y seguro incluso en superficies húmedas o resbaladizas.

El guante AC-369IP, ofrece una excelente destreza y precisión en los movimientos, reduciendo la fatiga y minimizando las irritaciones cutáneas. Su diseño ergonómico se ajusta a la forma natural de la mano, brindando máximo confort incluso durante largas jornadas de trabajo. Ideal para aplicaciones en la industria petrolera, mecánica, mantenimiento industrial, construcción y manipulación de maquinaria pesada, donde la protección, el agarre y la comodidad son fundamentales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Protección de alto nivel:** Certificado bajo la norma EN 388:2016+A1:2018 con clasificación 4X43D, ofrece resistencia superior a la abrasión, desgarros, perforación y cortes severos.
- **Composición avanzada:** Forro sin costuras, hecho con tecnología HPPE para una protección robusta y ligera.
- **Doble recubrimiento de nitrilo:** Capa azul completa para impermeabilidad y resistencia, más espuma negra en la palma para un agarre firme en presencia de aceite, grasa o humedad.
- **Ergonomía y confort:** Diseño anatómico, tejido elástico y sin costuras que se adapta a la mano, permitiendo alta sensibilidad táctil y reduciendo la fatiga durante jornadas largas.
- **Durabilidad y reutilización:** Lavable hasta 3 veces sin pérdida de propiedades, ideal para reducir costos operativos.
- **Versatilidad industrial:** Ideal para sectores como metalurgia, vidrio, ensamblaje, minería, logística, construcción, mantenimiento e industrias con contacto frecuente con hidrocarburos.
- **ANSI / ISEA 138:2019** estándar de referencia de protección contra impactos en el dorso de la mano.
- **Resistencia al corte – Nivel D (ISO 13997) / Equivalente a Nivel 5 (EN 388):** Ofrece una excelente protección contra cortes por objetos filosos, ideal para trabajos con metales, vidrios u otros materiales cortantes.
- **EN 13594 (P):** Protección contra los impactos en la zona del metalcarpio.
- **Talla:** 7/S - 11/XXL.



Performance Level	Mean Transmitted Force	
	kN	Pounds-force
ANSI / ISEA 138  3	≤4 kN	900
ANSI / ISEA 138  2	≤6.5 kN	1,349
ANSI / ISEA 138  1	≤9 kN	2,023

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-	-	-
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20	-	-
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-	-	-
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-	-	-
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5	≥5	≥10	≥20	≥22	≥30	
	A	B	C	D	E	F	

≥ x newtons

NORMA

EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388 	EN 388 	EN 388 	EN 388 	EN 388 	EN 388 
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:

Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

Resistencia a la abrasión Niveles de 0 a 4

Corte (CoupeTest) Niveles de 0 a 5

Resistencia a desgarros Niveles de 0 a 4

Resistencia a perforaciones Niveles de 0 a 4

Corte (TDM) Niveles de A a F

Resistencia a impactos P / F / X

Superado / Fallido / X = No evaluado



Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupeTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupeTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.