

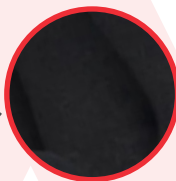
GUANTE DE NITRILO ANTI-CORTE AC-777



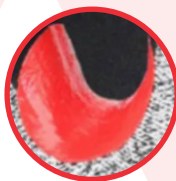
Diseñado con tecnología HPPE, con recubrimiento de Nitrilo arenoso.



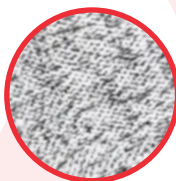
Recubrimiento libre de DMF con diseño ecológico



Guante de nitrilo arenoso de alta calidad recubierto en la palma.



Parche de refuerzo aportando seguridad entre los dedos índice y pulgar.



Tejido de Hilo gris con tecnología HPPE resistente a cortes y transpirable.

NORMAS / CERTIFICADOS



ANSI/ISEA 105-2016



NIVEL DE PROTECCIÓN

ABRASIÓN	4
CORTE (COUPE)	X
DESGARRO	4
PERFORACIÓN	3
CORTE (TDM-100)	D

APLICACIONES



Minería



Jardinería



Construcción



Mecánica



Uso General



Metalúrgica

DESCRIPCIÓN

Guante anticorte de alto rendimiento, fabricado con tecnología HPPE, que ofrecen máxima protección contra cortes y abrasión, sin comprometer la comodidad. Su palma recubierta con nitrilo negro arenoso proporciona un agarre seguro, tanto en superficies secas como aceitosas; además, brinda excelente resistencia al desgarro y perforaciones. Incorpora un parche de refuerzo de nitrilo rojo entre el índice y el pulgar, lo que mejora la durabilidad en zonas de alto desgaste. Cumple con la norma EN 388:2016. Ideal para entornos industriales exigentes.

BENEFICIOS

- Alta resistencia a la abrasión y cortes.
- Excelente agarre en componentes secos o ligeramente aceitosos.
- Puño reforzado para mayor ajuste y seguridad.
- Diseño ergonómico y transpirable que reduce la fatiga.
- Revestimiento libre de DMF con diseño ecológico.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Material:** Tejido de hilo con tecnología HPPE, transpirable y de alta calidad, que proporciona una protección confiable en tareas de alto riesgo.
- **Agarre mejorado:** El revestimiento de nitrilo arenoso proporciona un agarre superior en condiciones secas, húmedas y aceitosas.
- **Resistencia a la abrasión – Nivel 4 (EN 388):** Máximo nivel de resistencia al desgaste por fricción, ideal para trabajos con contacto constante contra superficies rugosas o abrasivas.
- **Resistencia al corte – Nivel D (ISO 13997) / Equivalente a Nivel 5 (EN 388):** Ofrece una excelente protección contra cortes por objetos filosos, ideal para trabajos con metales, vidrios u otros materiales cortantes.
- **Resistencia al desgarrar – Nivel 4 (EN 388):** Alta protección contra rasgaduras y enganches, ideal para trabajos exigentes con objetos irregulares.
- **Resistencia a la perforación – Nivel 3 (EN 388):** Alta protección contra objetos punzocortantes, ideal para tareas con riesgo de pinchazos por clavos, astillas o fragmentos metálicos.
- **Talla:** 7/S - 11/XXL.

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-		
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20		
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-		
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5	≥5	≥10	≥20	≥22	≥30	
	A	B	C	D	E	F	

≥ x newtons

NORMA

EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388 A	EN 388 B	EN 388 C	EN 388 D	EN 388 E	EN 388 F
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:

Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

Resistencia a la abrasión	Niveles de 0 a 4
Corte (CoupTest)	Niveles de 0 a 5
Resistencia a desgarrar	Niveles de 0 a 4
Resistencia a perforaciones	Niveles de 0 a 4
Corte (TDM)	Niveles de A a F
Resistencia a impactos	P / F / X



4 X 4 3 DX

Superado / Fallido / X = No evaluado

Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.



Máquina de pruebas de corte TDM-100

Método de prueba ISO 13997.



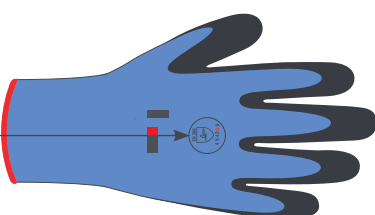
Cuchilla de prueba

Una cuchilla recta recorre la muestra del material horizontalmente. Para cada prueba individual se utiliza una nueva cuchilla.



Muestra del material del guante

La muestra es tomada de la palma del guante y se coloca en la máquina.



Guantes resistentes a los cortes

Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, que se indican en los guantes.



Peso (newtons)

Se aumenta el peso según la fuerza requerida, que oscila entre 2 y 30 newtons.