GUANTE DE NITRILO STRONG OIL AC-369



Diseñado con tecnología HPPE. con doble recubrimiento de Nitrilo.

Recubrimiento libre de DMF con diseño ecológico

Recubierto con Nitrilo azul, impermeable y resistente.

Tejido sin costura con tecnología HPPE.

Ribete de colores para identificación de tallas.

NORMAS / CERTIFICADOS

CE · CAT II · EN 388:2016 4X43D · ANSI/ISEA 105-2016 A4 6 4 · ISO 13997-TDM D CUT · EN407 :2020 X1XXXX

NIVEL DE PROTECCIÓN	
ABRASIÓN	4
CORTE (COUPE)	X
DESGARRO	4
PERFORACIÓN	3
CORTE (TDM-100)	D

APLICACIONES

- Cerrajería
- Carpintería
- Vidrios
- Mecánica
- Uso General
- Metalúrgica

DESCRIPCIÓN

El AC-369 diseñado para ofrecer protección de nivel superior frente a cortes, abrasión y aceites industriales. Gracias a su doble recubrimiento de nitrilo, forro con tecnología HPPE y su certificación EN 388:2016+A1:2018 (4X43D), este modelo está preparado para los trabajos más exigentes.
Ideal para industrias que requieren agarre superior, resistencia a cortes y contacto frecuente con grasas, hidrocarburos y materiales cortantes, todo sin sacrificar comodidad ni precisión manual.

BENEFICIOS

- Gracias a su tecnología HPPE, brinda seguridad ante riesgos de corte severo.
- Capa exterior azul + espuma negra en la palma. Ofrece agarre seguro y durabilidad ante abrasión y contacto con líquidos industriales o con grasa/aceite.
- Su tejido permite movimientos precisos con gran destreza, reduciendo la fatiga en las manos.
- Minimiza irritaciones y se ajusta perfectamente a la forma natural de la mano.
- Ideal para entornos con fluidos industriales donde se requiere firmeza, seguridad y control.
- Puede limpiarse sin perder sus propiedades de protección ni de agarre.

Allsafe

PROTECCIÓN ABRASIVO

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Protección de alto nivel:** Certificado bajo la norma EN 388:2016+A1:2018 con clasificación 4X43D, ofrece resistencia superior a la abrasión, desgarros, perforación y cortes severos.
- **Composición avanzada:** Forro sin costuras, hecho con tecnología HPPE para una protección robusta y ligera.
- **Doble recubrimiento de nitrilo:** Capa azul completa para impermeabilidad y resistencia, más espuma negra en la palma para un agarre firme en presencia de aceite, grasa o humedad.
- **Ergonomía y confort:** Diseño anatómico, tejido elástico y sin costuras que se adapta a la mano, permitiendo alta sensibilidad táctil y reduciendo la fatiga durante jornadas largas.
- **Durabilidad y reutilización:** Lavable hasta 3 veces sin pérdida de propiedades, ideal para reducir costos operativos.
- **Versatilidad industrial:** Ideal para sectores como metalurgia, vidrio, ensamblaje, minería, logística, construcción, mantenimiento e industrias con contacto frecuente con hidrocarburos.
- **Talla:** 7/S - 11/XXL.

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-		
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20		
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-		
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5 (A)		≥5 (B)	≥10 (C)	≥20 (D)	≥22 (E)	≥30 (F)

NORMA
EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

≥ x newtons

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388 A	EN 388 B	EN 388 C	EN 388 D	EN 388 E	EN 388 F
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:
Peso (newtons) necesario para cortar el material con un mov imiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

EN 388

4 X 4 3 D X

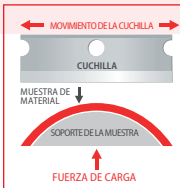
Resistencia a la abrasión	Niveles de 0 a 4
Corte (CoupTest)	Niveles de 0 a 5
Resistencia a desgarros	Niveles de 0 a 4
Resistencia a perforaciones	Niveles de 0 a 4
Corte (TDM)	Niveles de A a F
Resistencia a impactos	P / F / X

Superado / Fallido / X = No evaluado

Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.



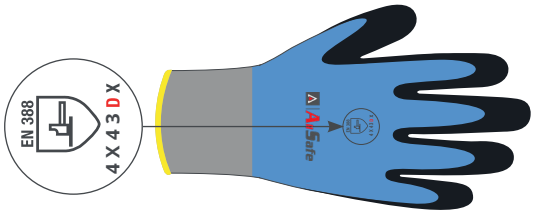
Máquina de pruebas de corte TDM-100
Método de prueba ISO 13997.



Cuchilla de prueba
Una cuchilla recta recorre la muestra del material horizontalmente. Para cada prueba individual se utiliza una nueva cuchilla.



Muestra del material del guante
La muestra es tomada de la palma del guante y se coloca en la máquina.



Guantes resistentes a los cortes
Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, que se indican en los guantes.



Peso (newtons)
Se aumenta el peso según la fuerza requerida, que oscila entre 2 y 30 newtons.