GUANTE MULTI-USOS LATEX ALLSAFE

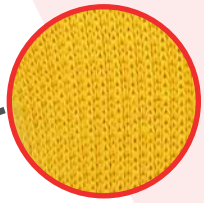


Tejido de PoliAlgodón

Recubrimiento libre de DMF con diseño ecológico



Palma de espuma de latex corrugado.



Tejido de PoliAlgodón.



Ribete de colores para identificación de tallas.

NORMAS / CERTIFICADOS

CE

EN ISO 21420

EN 388:2016

2142X

NIVEL DE PROTECCIÓN	
ABRASIÓN	2
CORTE (COUPE)	1
DESGARRO	4
PERFORACIÓN	2
CORTE (TDM-100)	X

APLICACIONES

- Construcción
- Materiales
- Almacenes
- Automotriz
- Uso General
- Jardinería

DESCRIPCIÓN

El guante multi-usos está diseñado para trabajos exigentes donde se requiere protección contra riesgos mecánicos, excelente agarre, comodidad prolongada y resistencia al desgaste. Su forro de polialgodón, combinado con un recubrimiento de látex rugoso, lo convierten en una solución eficiente para diversas industrias.

BENEFICIOS

- Recubrimiento de látex rugoso que proporciona excelente agarre en condiciones secas, húmedas o aceitosas.
- Forro de polialgodón sin costuras, transpirable y ergonómico, que reduce la fatiga en usos prolongados.
- Dorso descubierto que favorece la ventilación y mantiene las manos frescas.
- Puede lavarse hasta 3 veces a 40 °C sin perder rendimiento, lo que reduce costos y residuos.
- Adecuado para diversas industrias, como construcción, logística, mantenimiento y jardinería.
- Cumple con la norma EN 388:2018, brindando protección confiable contra abrasión, desgarros y perforaciones.

Allsafe®

PROTECCIÓN ABRASIVO

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Látex rugoso:** proporciona un agarre firme en condiciones secas, húmedas o aceitosas. Ideal para manipular objetos resbaladizos o irregulares.
- **Tejido de polialgodón:** sin costuras, transpirable, fresco y flexible. Ofrece un ajuste ergonómico que reduce la fatiga de la mano.
- **Diseño de dorso abierto:** favorece la ventilación, mantiene las manos frescas y mejora el confort en jornadas largas.
- **Libre de DMF y silicona:** apto para procesos donde se requiere limpieza superficial previa a pintura o contacto con alimentos indirecto.
- **Lavable y reutilizable:** puede ser lavado hasta 3 veces a 40 °C sin pérdida de rendimiento, lo que ayuda a reducir costos y minimizar residuos.
- **Talla:** 7/S - 11/XXL.

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-		
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20		
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-		
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5 (A)		≥5 (B)	≥10 (C)	≥20 (D)	≥22 (E)	≥30 (F)

NORMA
EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

≥ x newtons

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388 A	EN 388 B	EN 388 C	EN 388 D	EN 388 E	EN 388 F
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:
Peso (newtons) necesario para cortar el material con un mov imiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

EN 388

2 1 4 2 X X

Resistencia a la abrasión	Niveles de 0 a 4
Corte (CoupTest)	Niveles de 0 a 5
Resistencia a desgarros	Niveles de 0 a 4
Resistencia a perforaciones	Niveles de 0 a 4
Corte (TDM)	Niveles de A a F
Resistencia a impactos	P / F / X

Superado / Fallido / X = No evaluado

Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.



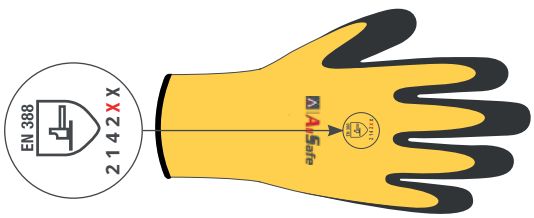
Máquina de pruebas de corte TDM-100
Método de prueba ISO 13997.



Cuchilla de prueba
Una cuchilla recta recorre la muestra del material horizontalmente. Para cada prueba individual se utiliza una nueva cuchilla.



Muestra del material del guante
La muestra es tomada de la palma del guante y se coloca en la máquina.



Guantes resistentes a los cortes
Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, que se indican en los guantes.



Peso (newtons)
Se aumenta el peso según la fuerza requerida, que oscila entre 2 y 30 newtons.