

GUANTE ANTI-IMPACTO AC-810-IP



Tejido con tecnología HPPE.



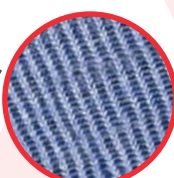
Recubrimiento libre de DMF con diseño ecológico



Refuerzo doble recubrimiento de nitrilo entre pulgar, índice y la palma.



Máxima protección contra impactos usando la tecnología de encapsulado TPR.



Tejido con tecnología HPPE resistente a cortes, transpirable y de alta calidad.

NORMAS / CERTIFICADOS



NIVEL DE PROTECCIÓN

ABRASIÓN	4
CORTE (COUPE)	X
DESGARRO	4
PERFORACIÓN	3
CORTE (TDM-100)	D
IMPACTO	P

DESCRIPCIÓN

Guante anti-impacto y resistente a corte, fabricado con tecnología HPPE, que ofrecen máxima protección contra cortes sin comprometer la manipulación ni la flexibilidad. Cuenta con un recubrimiento en la palma de Nitrilo de primera calidad, que proporciona un excelente agarre y destreza. Además, brinda excelente resistencia antiimpacto (TPR) en el dorso y los dedos, que ofrece una cobertura optima de las manos. Resistente a la abrasión, desgarros y perforaciones. Cumple con la norma EN 388:2016. Ideal para entornos industriales exigentes.

APLICACIONES



Minería



Cerrajería



Vidrios



Mecánica



Uso General



Metalúrgica

Comodidad inteligente: El guante Allsafe AC-810IP está confeccionado con tecnología HPPE de alto rendimiento y tejido transpirable que se adapta naturalmente a la mano, brindando una experiencia cómoda y flexible incluso en jornadas prolongadas. Asimismo proporciona una sensación táctil de segunda piel reduciendo la fatiga.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Material:** Tejido de hilo azul con tecnología HPPE, transpirable y de alta calidad, que ofrece protección anti-impacto con diseño TPR que brinda destreza, comodidad y protección en tareas de alto riesgo al corte e impacto.
- Excelente agarre y destreza:** El revestimiento de Nitrilo Arenoso que permite un manejo preciso y control en tareas complejas.
- Resistencia a la abrasión – Nivel 4 (EN 388):** Máximo nivel de resistencia al desgaste por fricción, ideal para trabajos con contacto constante contra superficies rugosas o abrasivas.
- Resistencia al corte – Nivel D (ISO 13997) / Equivalente Nivel A4 EN ANSI/ISEA 105:** Ofrece una excelente protección contra cortes por objetos filosos, ideal para trabajos con metales, vidrios u otros materiales cortantes.
- Resistencia al desgarrar – Nivel 4 (EN 388):** Alta protección contra rasgaduras y enganches, ideal para trabajos exigentes con objetos irregulares.
- Resistencia a la perforación – Nivel 3 (EN 388):** Alta protección contra objetos punzocortantes, ideal para tareas con riesgo de pinchazos por clavos, astillas o fragmentos metálicos.
- EN 13594 (P):** Protección contra los impactos en la zona del metalcarpio.
- Talla:** 7/S - 11/XXL.



Performance Level	Mean Transmitted Force	
	kN	Pounds-force
ANSI / ISEA 138  3	≤4 kN	900
ANSI / ISEA 138  2	≤6.5 kN	1,349
ANSI / ISEA 138  1	≤9 kN	2,023

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-		
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20		
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-		
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5	≥5	≥10	≥20	≥22	≥30	
	A	B	C	D	E	F	

≥ x newtons

NORMA

EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388  A	EN 388  B	EN 388  C	EN 388  D	EN 388  E	EN 388  F
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:

Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

Resistencia a la abrasión Niveles de 0 a 4
Corte (CoupeTest) Niveles de 0 a 5
Resistencia a desgarrar Niveles de 0 a 4
Resistencia a perforaciones Niveles de 0 a 4
Corte (TDM) Niveles de A a F
Resistencia a impactos P / F / X



4 X 4 3 DX

Superado / Fallido / X = No evaluado

Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupeTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupeTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.