GUANTE DE POLIURETANO AC-142

Tejido de poliéster con Spandex

Recubrimiento libre de DMF con diseño ecológico

Recubrimiento de poliuretano negro con 1/2 de inmersión.

Tejido de poliester con Spandex para una mejor comodidad.

Ribete de colores para identificación de tallas.

NORMAS / CERTIFICADOS

CE EN388:2016 4131X EN ISO 21420

NIVEL DE PROTECCIÓN	
ABRASIÓN	4
CORTE (COUPE)	1
DESGARRO	2
PERFORACIÓN	1
CORTE (TDM-100)	X

APLICACIONES

- Construcción
- Automotriz
- Almacenes
- Uso General

DESCRIPCIÓN

El guante AC-142 ha sido diseñado para ofrecer un equilibrio ideal entre protección mecánica, precisión manual y comodidad prolongada. Gracias a su recubrimiento de poliuretano (PU) y con forro ergonómico de poliester con spandex, que proporciona un agarre superior, excelente transpirabilidad y una resistencia sobresaliente al desgaste. Su diseño flexible, ligero y libre de contaminantes lo convierte en una solución perfecta para industrias que requieren alta destreza sin comprometer la seguridad.

BENEFICIOS

- Excelente agarre y destreza gracias al recubrimiento de poliuretano y flexible.
- Tejido elástico Spandex que se ajusta como una segunda piel y permite alta sensibilidad táctil.
- Soporta hasta 3 lavadas a 40 °C sin perder sus propiedades, reduciendo el costo por uso.
- Se adapta al contorno natural de la mano, ayudando a reducir la fatiga durante el trabajo.
- Ideal para entornos que requieren limpieza, como en la industria de pintura o electrónica.
- Apto para contacto prolongado, sin materiales irritantes ni tóxicos.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Agarre superior:** Recubrimiento de poliuretano (PU) que proporciona excelente agarre y destreza.
- **Ajuste ergonómico:** Tejido de poliester con spandex que se adapta como una segunda piel, brindando confort y destreza.
- **Transpirable y flexible:** Diseño ligero que permite la ventilación y reduce la fatiga durante largas jornadas.
- **Larga vida útil:** Soporta hasta 3 lavados a 40 °C sin comprometer su rendimiento ni protección.
- **Materiales seguros:** Libre de DMF, silicona y tóxicos, ideal para industrias sensibles como electrónica o pintura.
- **Protección certificada:** Cumple con EN 388:2016 (4121X), ofreciendo seguridad frente a riesgos mecánicos de nivel intermedio.
- **Talla:** 7/S - 10/XL.

NIVEL DE PROTECCION	1	2	3	4	5	-	-
RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)	>100	≥500	≥2000	≥8000	-		
RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST	>1.2	≥2.5	≥5	≥10	≥20		
RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)	>10	≥25	≥50	≥75	-		
RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)	>20	≥60	≥100	≥150	-		
CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM	≥2.5 (A)		≥5 (B)	≥10 (C)	≥20 (D)	≥22 (E)	≥30 (F)

NORMA
EN 388:2016 ISO 13997
Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

≥ x newtons

≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30
EN 388 A	EN 388 B	EN 388 C	EN 388 D	EN 388 E	EN 388 F
Ligera	Ligera-Mediana	Mediana	Mediana-Fuerte	Fuerte	Muy fuerte

EN 388:2016

MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:
Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.
1 newton = 102 gramos (aprox.)

EN 388

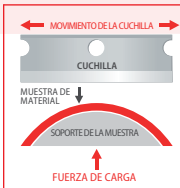
4 1 3 1 X X

Resistencia a la abrasión	Niveles de 0 a 4
Corte (CoupTest)	Niveles de 0 a 5
Resistencia a desgarros	Niveles de 0 a 4
Resistencia a perforaciones	Niveles de 0 a 4
Corte (TDM)	Niveles de A a F
Resistencia a impactos	P / F / X

Superado / Fallido / X = No evaluado

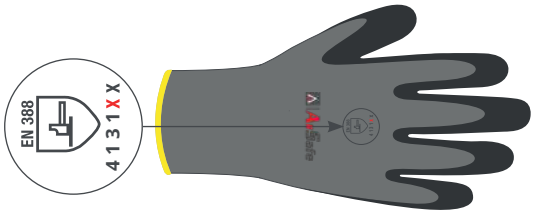
Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.

Máquina de pruebas de corte TDM-100
Método de prueba ISO 13997.



Cuchilla de prueba
Una cuchilla recta recorre la muestra del material horizontalmente. Para cada prueba individual se utiliza una nueva cuchilla.

Muestra del material del guante
La muestra es tomada de la palma del guante y se coloca en la máquina.



Guantes resistentes a los cortes
Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, que se indican en los guantes.

Peso (newtons)
Se aumenta el peso según la fuerza requerida, que oscila entre 2 y 30 newtons.