

## GUANTE ANTIMPACTO / ANTIVIBRACION AC-311IPV



Tejido con  
tecnología HPPE.



Recubrimiento  
libre de DMF con  
diseño ecológico



Guante antivibración con almohadillas de goma de alta resistencia, diseñado para trabajos pesados y máxima protección en entornos exigentes.



Máxima protección contra impactos usando tecnología de encapsulado TPR.



Tejido de poliéster de grosor medio que ofrece un buen equilibrio entre protección y tacto fino, flexible y comfortable.

### NORMAS / CERTIFICADOS



#### NIVEL DE PROTECCIÓN

|                 |   |
|-----------------|---|
| ABRASIÓN        | 4 |
| CORTE (COUPE)   | 1 |
| DESGARRO        | 4 |
| PERFORACIÓN     | 2 |
| CORTE (TDM-100) | B |
| IMPACTO         | P |

### APLICACIONES



Cerrajería



Carpintería



Mantenimiento



Construcción



Uso General



Industria Forestal

### DESCRIPCIÓN

El guante AC-311IPV está diseñado para brindar máxima protección antivibración y anti-impacto, siendo ideal para trabajos pesados y entornos de alto riesgo.

Incorpora refuerzos de TPR (caucho termoplástico) con resistencia anti-impacto, que protegen eficazmente nudillos y dedos frente a golpes y choques, garantizando mayor seguridad durante tareas exigentes.

La palma cuenta con recubrimiento de nitrilo, el cual ofrece excelente resistencia al desgaste y proporciona un agarre firme y seguro, especialmente en labores que implican vibración constante e impacto.

## BENEFICIOS

- **Protección efectiva contra impactos y vibraciones de hasta un 50%**, ayudando a minimizar el desgaste físico durante la jornada laboral.
- **Reducción significativa de la fatiga y del riesgo de lesiones**, especialmente en tareas repetitivas o de alto impacto.
- **Alta durabilidad**, diseñado para su uso con martillos mecánicos, rompedoras y otras herramientas de alto rendimiento.
- **Mejor agarre y mayor control**, optimizando la precisión y seguridad en el trabajo.
- **Forro interior sin costuras y transpirable**, que brinda mayor comodidad incluso en jornadas prolongadas.
- **Versatilidad para trabajos pesados**, ideal para entornos industriales y de construcción exigentes.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Protección de alto nivel:** Certificado bajo la norma EN 388:2016+A1:2018 con clasificación 4242XP, ofrece resistencia superior a la abrasión, desgarras, perforación y cortes severos.
- **Composición avanzada:** El guante está fabricado con tejido de fibra de poliéster, material que aporta elasticidad, confort y excelente resistencia al desgaste.
- **Recubrimiento de la palma caucho cloropreno:** Es un material inyectado de excelente desempeño que ayuda a disipar la energía generada por herramientas como martillos neumáticos y rompedoras, reduciendo la transmisión de vibraciones al usuario.
- **Resistencia a la abrasión – Nivel 4 (EN 388):** Máximo nivel de resistencia al desgaste por fricción, ideal para trabajos con contacto constante contra superficies rugosas o abrasivas.
- **Resistencia al corte – Nivel 2 (ISO 13997):** Ofrece una excelente protección contra corte moderado.
- **Resistencia al desgarrar – Nivel 4 (EN 388):** Alta protección contra rasgaduras y enganches, ideal para trabajos exigentes con objetos irregulares.
- **Resistencia a la perforación – Nivel 2 (EN 388):** Alta protección contra objetos punzocortantes, ideal para tareas con riesgo de astillas o fragmentos metálicos.
- **EN 13594 (P):** Protección contra los impactos en la zona del metacarpo

| NIVEL DE PROTECCION                                | 1    | 2    | 3     | 4     | 5   | -   | - |
|----------------------------------------------------|------|------|-------|-------|-----|-----|---|
| RESISTENCIA A LA ABRASION (NUMEROS DE CICLOS)      | >100 | ≥500 | ≥2000 | ≥8000 | -   |     |   |
| RESISTENCIA A CORTES MEDIANTE LA PRUEBA COUPE TEST | >1.2 | ≥2.5 | ≥5    | ≥10   | ≥20 |     |   |
| RESISTENCIA AL DESGARRO (FUERZA EN NEWTONS)        | >10  | ≥25  | ≥50   | ≥75   | -   |     |   |
| RESISTENCIA A LA PUNCIÓN (FUERZA EN NEWTONS)       | >20  | ≥60  | ≥100  | ≥150  | -   |     |   |
| CORTE POR OBJETOS AFILADOS (FUERZA EN NEWTONS) TDM | ≥2.5 | ≥5   | ≥10   | ≥20   | ≥22 | ≥30 |   |
|                                                    | A    | B    | C     | D     | E   | F   |   |

≥ x newtons

## NORMA

### EN 388:2016 ISO 13997

Norma europea para guantes de protección contra los riesgos mecánicos

La NORMA EN 388:2016 ISO 13997 establece los requisitos de rendimiento, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los tejidos o capas de tejido con relación a su capacidad de resistencia al corte por cuchilla.

Esta NORMA utiliza un tomodinamómetro (TDM-100), una máquina que permite medir el peso necesario (en newtons) para que una cuchilla logre cortar el material. La cuchilla es cambiada después de cada corte y se va añadiendo más peso según la fuerza requerida hasta lograr que la cuchilla realice un corte de 20 mm de longitud en el material. Se realizan múltiples pruebas con fuerzas que van de 2 a 30 newtons. Los resultados de las pruebas se representan con una serie de niveles A a F, siendo F el nivel más alto de resistencia al corte.

| ≥ 2         | ≥ 5            | ≥ 10        | ≥ 15           | ≥ 22        | ≥ 30        |
|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|-------------|
| EN 388<br>A | EN 388<br>B    | EN 388<br>C | EN 388<br>D    | EN 388<br>E | EN 388<br>F |
| Ligera      | Ligera-Mediana | Mediana     | Mediana-Fuerte | Fuerte      | Muy fuerte  |

#### EN 388:2016

##### MÉTODO DE PRUEBA DE CORTE TDM:

Peso (newtons) necesario para cortar el material con un movimiento de cuchilla de 20 mm.  
1 newton = 102 gramos (aprox.)

Resistencia a la abrasión Niveles de 0 a 4  
Corte (Couptest) Niveles de 0 a 5  
Resistencia a desgarras Niveles de 0 a 4  
Resistencia a perforaciones Niveles de 0 a 4  
Corte (TDM) Niveles de A a F  
Resistencia a impactos P / F / X  
Superado / Fallido / X = No evaluado

##### EN 388

4 X 4 3 DX

Este método de prueba de corte TDM es más preciso que la prueba CoupTest de corte con cuchilla utilizada anteriormente en la norma EN 388 y permite hacer pruebas con materiales más resistentes a los cortes y obtener una gama más amplia de resultados de precisión. Si se solicita una prueba CoupTest, actualmente se realiza con arreglo a la revisión más reciente de la norma EN 388:2016.